



INDUSTRIE

DEVENEZ SOUDEUR(SE)

RNCP : 34 172
CPF : 247 142
FORMACODE : 23026/
23014/ 23004/ 23015/
23008

EN PRÉPARANT LE CQPM SOUDEUR (SE) INDUSTRIEL



Le métier, les objectifs de la formation et les compétences visées

Le (la) soudeur(se) industriel(le) réalise tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG-MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre...) et type de pièces au sein d'un atelier de fabrication, plus particulièrement dans la zone d'assemblage d'entreprises de secteurs d'activités divers comme par exemple l'industrie métallurgique, la ferronnerie d'art, l'aéronautique, l'automobile, la navale, le ferroviaire.

La formation s'articulera de sorte à atteindre les capacités professionnelles attendues :

- > Préparer son environnement de travail, le réglage des équipements et réaliser la maintenance de premier niveau de son poste à souder ;
- > Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé préassemblé, en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise ;
- > Exécuter et contrôler les opérations de soudage selon les consignes et les normes en vigueur ;
- > Suivre les réalisations et rendre compte de son activité.



Contenus

La Formation professionnelle s'articulera autour de modules visant à atteindre les capacités professionnelles attendues du CQPM :

- > La préparation des activités de soudage
- > La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage
- > Le maintien du poste de travail



Public concerné

Tout public



Prérequis

- > Candidat(e) souhaitant compléter son expérience, acquérir une formation qualifiante ou se reconverter sur le métier ;
- > Maîtrise des savoirs de base attendue.



Modalités d'accès

Sur positionnement via un test écrit et entretien de motivation pour adapter la formation aux acquis du stagiaire.



Délai d'accès à la formation

Nous consulter.



Méthodes et modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation en situation pratique. Evaluation en fin de formation avec une mise en situation puis un entretien devant un jury. Validation par un CQPM de niveau 3 (CAP/BEP).



Personne en situation de handicap

Nos référents handicap sont à votre écoute pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation.



Modalité de formation

Présentiel-Alternance d'apports théoriques, d'échanges de pratiques et de mises en pratique au travers d'étude de cas. Travail en mode projet favorisant autonomie et responsabilisation.

Les principales thématiques abordées :

Qualité , prévention et sécurité , hygiène et environnement /Technologies de soudage et procédés/Lecture de plans et DMOS/Contrôle des soudures/Maintenance d' un poste de travail /Calculs professionnels /Communication professionnelle/Atelier accompagnement à la recherche de stages et d' emploi



Tarif

Formation accessible gratuitement au public relevant du Programme Régional de Formation du Conseil Régional des Hauts-de-France.



Financements

Région des Hauts-de-France dans le cadre du Programme Régional de Formation.



Lieu

Greta Grand Hainaut
Lycée E.Labbé –site de Brebières
Rue Jean Moulin
62 117 Brebières



Intervenants

Formateurs experts dans le domaine.



Durée de la formation

Du 31/10/2022 au 07/04/2023
Durée en centre : 460h
Durée en entreprise : 210h



Réunions d'informations collectives

Au Greta Grand Hainaut
Lycée Edmond Labbé à Brebières
> Le 27/09/2022 à 9H30
> Le 11/10/2022 à 9H30

Pour + d'infos

Retrouvez l'ensemble de nos dates de sessions et de réunions d'information collectives sur :



Contactez-nous

Agence de Douai

@ thierry.vaneecloo@ac-lille.fr

06.71.04.03.15